

1. Назначение и область применения

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином не выдвигаемым шпинделем фланцевая используется в качестве запорного устройства на трубопроводах.

2. Технические данные

Обозначение (Таблица фигур): 30ч39р

Номинальное давление: 1,6 МПа

Максимальная температура рабочей среды: +120°C(EPDM); +150°C(silicon rubber)

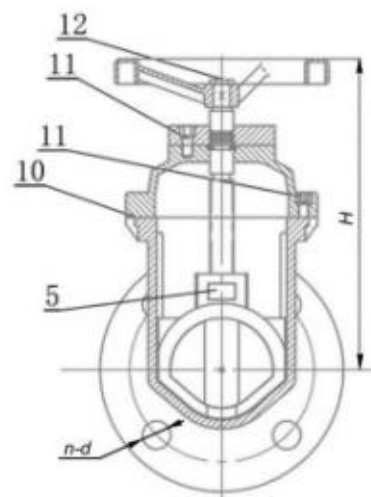
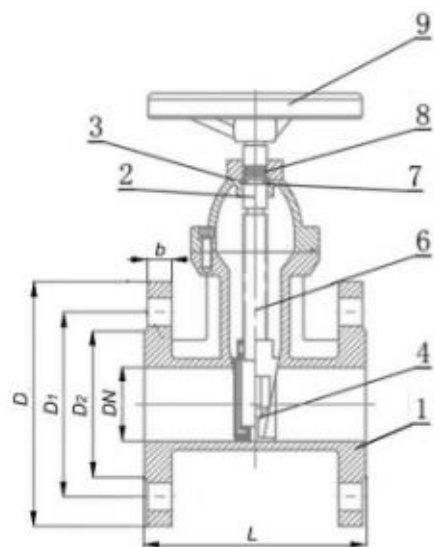
Материалы основных деталей: высокопрочный чугун, нержавеющая сталь, EPDM

Рабочая среда: вода.

Тип присоединения: фланцевое по ГОСТ 33259-2015

Управление: ручное (маховик)

Класс герметичности по ГОСТ Р 54808-2011: А



- 1) Корпус – GGG50
- 2) Крышка – GGG50
- 3) Фланец – GGG50
- 4) Клин – GGG50+EPDM
или silicon rubber
- 5) Ходовая гайка – латунь
- 6) Шпиндель – углеродистая сталь

- 7) Стопорные полукольца – латунь
- 8) Кольцевая прокладка – силикон
- 9) Штурвал – углеродистая сталь
- 10) Прокладка корпус-крышка – EPDM
- 11) Болт – углеродистая сталь
- 12) Болт – нержавеющая сталь

2.1. Конструктивные размеры, мм

DN	L	H	D	D ₁	n-d	b	h	D ₂	Масса, кг
50	150	220	165	125	4-19	16	2	100	8
65	170	240	180	145	4-19	17	2	122	10
80	180	260	200	160	8-19	19	3	133	12
100	190	330	220	180	8-19	20	3	158	15.5
125	200	380	245	210	8-19	20	3	184	22
150	210	420	285	240	8-23	20	3	212	29.5
200	230	510	340	295	12-23	20	3	268	50
250	250	600	405	355	12-26	25	3	320	69
300	270	705	460	410	12-26	28	4	370	96

3. Устройство и работа

3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и запорного устройства для закрытия и открытия прохода.

3.2. Отпирание и запираение задвижки производится путем передачи вращательного движения маховика через шпиндель к поступательному движению запирающего органа – обрезиненного клина.

3.3. Направление рабочей среды – любое.

3.4. Установочное положение – любое, кроме - маховик вниз.

4. Монтаж и эксплуатация

4.1. Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

4.2. Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:

- проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается)

- осмотр задвижки на предмет механических повреждений

- осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений

либо механических повреждений

- проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора

- проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78

4.3. Действия при монтаже:

- тщательная промывка трубопровода
- осуществление надежного крепежа задвижки стропальным приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полно установки задвижки
- правильная установка прокладок
- установка задвижек должна полностью исключать перекосы натяжения (запрещается устранять перекосы фланцев за счет подтяжки крепежных деталей и деформации фланцев арматуры)
- предусмотреть опоры, исключаящие воздействие на трубопровод
- по окончании установки проверить герметичность затвора и болтовы соединений
- запрещается использовать дополнительные рычаги при закрыти задвижки.

5. Техническое обслуживание

7.1. Во время эксплуатации задвижек необходимо проводит обслуживание, во время которого необходимо соблюдать следующие условия:

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды давления в системе строго запрещено
- проведение обслуживания путем периодических осмотро работоспособности задвижки
- при техническом освидетельствовании, а также после планового ил текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлически испытаниям на герметичность затвора по классу А ГОСТ Р 54808-2011.

6. Указание мер безопасности

6.1. Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.4 п.5 настоящего паспорта

6.2. Персонал, осуществляющий работы с задвижкой должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиям настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен имет индивидуальные средства защиты.

6.3. При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдени техники безопасности, установленной на объекте.